



## ПНЕВМОМОЛОТКИ КМП

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПНЕВМОМОЛОТКОВ

№№ п/п	Основные технические параметры	Един. измер.	Тип молотков			
			КМП- 14МЦ	КМП- 24МЦ	КМП- 32М	КМ- 42М
1.	Энергия единичного удара	Дж	2,5	5	<b>10</b>	<b>12,7</b>
2.	Частота ударов	сек <sup>-1</sup>	42	37	<b>23</b>	<b>19</b>
3.	Расход сжатого воздуха	м <sup>3</sup> /мин	0,3	0,45	<b>0,65</b>	<b>0,75</b>
4.	Диаметр расклепываемой заклепки из сплава В-65	мм	4	5	<b>6</b>	<b>8</b>
5.	Толщина склепываемого пакета	мм	10	12	<b>15</b>	<b>21</b>
6.	Наибольшее время расклепывания заклепок обратным способом	сек	2,0	2,0	<b>2,5</b>	<b>3,5</b>
7.	Давление сжатого воздуха	атм.	5	5	<b>5</b>	<b>5</b>
8.	Масса молотка (без сменного инструмента)	кг	1,3	1,6	<b>2,3</b>	<b>3,3</b>
9.	Габаритные размеры: длина ширина высота	мм	166 41 140	196 46 146	<b>270</b> <b>52</b> <b>145</b>	<b>355</b> <b>68</b> <b>140</b>
10.	Вес поддержки (метод клепки обратный)	кг	2,0	3,0	<b>3,0</b>	<b>6,0</b>

Представительная вибрационная характеристика, измеренная по ГОСТ 16519-78 и ГОСТ 12.1.034-81										
Уровень среднеквадратичных значений колебательной скорости, дБ	Тип молотка	Частота октавных полос, Гц								
		8	16	31,5	63	125	250	500	1000	
		<b>КМП-14МЦ</b>	88	95	106	101	104	98	98	91
		<b>КМП-24МЦ</b>	91	97	107	100	105	98	98	92
		<b>КМП-32М</b>	<b>116</b>	<b>116</b>	<b>109</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>107</b>	<b>99</b>	<b>94</b>
	<b>КМ-42М</b>	118	116	110	108	106	106	88	83	

Пневматические клепальные молотки предназначены для расклепывания заклепок при выполнении различных сборочных работ.

Гарантийный срок службы до первого ремонта - 6 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня отгрузки со склада завода-изготовителя.

Представительная шумовая характеристика, измеренная по ГОСТ 12.1.026-80 и ГОСТ 12.2.030-83									
Уровень звуковой мощности, дБ	Тип молотка	Средне-геометрические частоты октавных полос, Гц							
		125	250	500	1000	2000	4000	8000	
		<b>КМП-14МЦ</b>	91	89	90	86	85	83	81
		<b>КМП-24МЦ</b>	87	85	87	86	85	82	81
		<b>КМП-32М</b>	<b>84</b>	<b>83</b>	<b>82</b>	<b>83</b>	<b>86</b>	<b>83</b>	<b>81</b>
	<b>КМ-42М</b>	86	85	84	85	88	85	83	

# ОБСЛУЖИВАНИЕ ПНЕВМОМОЛОТКА

Нормальная производительность и установленный срок службы молотка гарантируется при соблюдении следующих правил:

## Расконсервация

Перед началом работы пневмомолоток необходимо расконсервировать. Для этого залить, через присоединительное отверстие рукоятки, при нажатом курке, чистый керосин в количестве -  $3 \div 5 \text{ см}^3$ . Присоединить пневмомолоток к шлангу сети (сжатого воздуха) и продуть его сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2-3 раза.

После удаления консервирующей смазки в присоединительное отверстие рукоятки при нажатом курке влить  $1 \div 2 \text{ см}^3$  смеси, состоящей из 50% масла марки Индустриальное 20А по ГОСТ 20799-75 и 50% осветительного керосина по ГОСТ 4753-68 и произвести приработку в течение  $2 \div 3$  минут.

## Подготовка к работе

а) Перед присоединением пневмомолотка к сети сжатого воздуха подводящий шланг необходимо продуть сжатым воздухом из сети для удаления пыли, грязи и конденсата.

б) Проверить чистоту секти фильтра.

в) Опробовать работу пневмомолотка вхолостую, утановив о обжимку на деревянный или резиновый брус.

## Правила эксплуатации

а) Для достижения нормальной производительности пневмомолотка рабочее давление сжатого воздуха должно быть не менее 5 атм.

б) Диаметр проходного сечения подводящего шланга должен быть не менее 9 мм при его длине от распределительной гребенки не более 10 м.

в) Сжатый воздух, подаваемый в молоток, должен быть подготовлен с помощью аппаратуры, состоящей из фильтра влагоотделителя, стабилизатора давления и масленки.

Место и способ установки указанной аппаратуры должны быть определены заводом-потребителем, исходя из местных условий так, что бы обеспечить работающий молоток смазкой марки «Л» в количестве  $0,01 \div 0,02 \text{ см}^3$  на  $1 \text{ м}^3$  расходуемого сжатого воздуха (и исключить возможность попадания этого масла в линию воздухораспределения).

г) К работе с молотком допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом и прошедшие соответствующий инструктаж по работе с молотком.

д) При коротких перерывах в работе укладывать молоток так, что бы была устарнена возможность его поломки и загрязнения. Для периодической смазки пневмомолотка применять масло марки «Л».

е) При обнаружении неисправностей в работе пневмомолотка прекратить пользоваться им и сдать молоток в кладовую для ремонта.

ж) При длительных перерывах в работе следует пользоваться указаниями ГОСТ 12633-79.

з) Нормативный коэффициент внутрисменного использования - не более 0,15.

и) Запрещается без отсоединения пневмомолотка от сети:

- производить разборку и какие-либо ремонтные работы с пневмомолотком;
- производить пуск в работу без вставленной в цилиндр обжимки;
- производить пуск в работу без принадлежащей молотку пружины виброгашения;
- использовать при работе сменный инструмент с несоответствующим хвостовиком.

## Комплектность

В комплект пневматического молотка, поставляемого потребителю, входит следующее:

1. Пневматический молоток - 1 шт.
2. Паспорт - 1 шт.

